

CONNECT

Normung





INHALT

Einle	eitung	3
1.	Produktbezeichnungen und Produktänderungen	4
2.	Normungsarbeit	4
3.	DIN	4
4.	ISO	4
5.	EN	4
6.	Metrische Kleinschrauben mit Schlitz- oder Kreuzschlitzantrieb	5
7.	Abmessungsvergleich DIN - ISO Kleinschrauben	6
8.	Metrische Kleinschrauben mit Innensechskant- oder Innensechsrundantrieb	7
9.	Abmessungsvergleich Kleinschrauben mit Innensechsrundantrieb	8
10.	DIN - ISO Abmessungsvergleich Senkschrauben mit Innensechskantantrieb	8
11.	Metrische Schrauben mit Außensechskantantrieb	9
12.	Schlüsselweiten von DIN und ISO-Außensechskant-Schrauben	10
13.	Metrische Schrauben mit normal hohem Zylinderkopf	11
14.	Blechschrauben	11
15.	Abmessungsvergleich DIN - ISO Blechschrauben	12
16.	Bohrschrauben	13
17.	Metrische Gewindestifte mit Schlitz	13
18.	Metrische Gewindestifte mit Innensechskant und Innensechsrund	14
19.	Metrische Stiftschrauben	14
20.	Verschlussschrauben	15
21.	Sonstige Schraubenformen	15
22.	Schrauben für Holz	16
23.	Sechskantmuttern normale Form (Typ 1)	16
24.	Sechskantmuttern flache Form	17
25.	Abmessungsvergleich Sechskantmuttern nach DIN und ISO-Normen	18
26.	Metrische Sechskantmuttern mit Flansch	20
27.	Metrische Sechskantmuttern mit Klemmteil	21
28.	Metrische Schweißmuttern	22
29.	Metrische Hutmuttern	22
30.	Metrische Sechskant-Kronenmuttern	23
31.	Sonstige Muttern	23
32.	Scheiben	24
33.	Federringe, Spannscheiben und Zahnscheiben	25
34.	Zylinder- und Kegelstifte	25
35.	Spannstifte	26
36.	Bolzen	27
37.	Sonstige Verbindungsmittel	27
38.	Blindniete	28
39.	Sonstige Niete	29
40.	Technische Lieferbedingungen und Grundnormen	30
41.	Gesamtübersicht DIN-ISO- Nachfolgenormen/ISO-DIN-Vorgängernormen	31



EINLEITUNG

Normen werden im Normalfall alle fünf Jahre dahingehend überprüft, ob die Einhaltung des Standes der Technik noch gegeben ist. Dies ist eine wichtige Maßnahme auch aus rechtlicher Sicht. Durch Unkenntnis oder Nichtbeachtung aktueller Normen und der darin enthaltenen Querverweise entstehen oft Reklamationen oder gar Schadensfälle.

In den vergangenen Jahren wurde eine Vielzahl von DIN-Normen durch international gültige DIN EN ISO Normen ersetzt. Für exportorientierte Unternehmen ist es unerlässlich Kenntnis darüber zu haben, welche Normen Gültigkeit haben bzw. zurückgezogen wurden. Im Reparaturfall muss der Kunde oder Monteur in der Lage sein, sich gegebenenfalls entsprechende Verbindungselemente zu beschaffen die dem Stand der Technik entsprechen. Im Gewährleistungsfall muss der Hersteller nachweisen alle Regeln die zum Zeitpunkt der Inbetriebnahme gültig waren beachtet und eingehalten zu haben.

In der Praxis ist es heute nach wie vor so, dass eine Vielzahl von Anwendern nach wie vor zurückgezogene und durch Nachfolgenormen ersetzte Produkte einsetzen oder gar weiterhin Produkte nach ersatzlos zurückgezogenen Normen einsetzen. Dies bedeutet für den Handel von Verbindungselementen einen erhöhten Aufwand bei der Bevorratung und Disposition von Teilen. Erschwerend kommt hinzu dass einige Verbindungselemente, nach aktuellen Normen, aufgrund geringer Nachfrage nur von wenigen Herstellern und gegebenenfalls noch in geringer Stückzahl produziert werden. Diese Situation kann sich entsprechend negativ auf die Beschaffungspreise auswirken.

Produkte nach zurückgezogenen Normen sollten maximal nur noch für den Ersatzteilbedarf verwendet werden. In Fällen, in denen Normen ersatzlos zurückgezogen wurden, weil beispielsweise die Funktion nicht gewährleistet war oder in den Fällen in denen Normen aus Sicherheitsgründen überarbeitet wurden, ist es zwingend notwendig den Stand der Technik zu beachten.

Dieses Heft dient als Hilfsmittel bei der Umstellung von zurückgezogenen DIN-Normen auf aktuelle EN und/oder ISO-Normen. Es enthält Informationen darüber, welche Änderungen bei der jeweiligen Produktnorm für die Verwendung relevant sind.



1. Produktbezeichnungen und Produktänderungen

Viele DIN-Normen waren Grundlage für die ISO-Normen. Oft wurden die bisherigen DIN-Normen nur mit geringfügigen Anpassungen in heute gültigen ISO-Normen geändert.

Wird eine ISO-Norm unverändert in nationale Normenwerke übernommen, so erhält die nationale Norm die gleiche Bezeichnung wie die entsprechende ISO-Norm, ergänzt werden in der Bezeichnung nur die Kürzel DIN EN. Eine ISO-Mutter heißt demnach auf der gesamten Welt ISO 4032-M12-8. Die deutsche Ausgabe der Norm heißt dann DIN EN ISO 4032-M12-8.

Die Änderungen der Bezeichnungen im Warenwirtschaftssystem, in Zeichnungen und Stücklisten stellen oft einen hohen Aufwand dar. Diese Anpassungen sind aber unausweichlich wenn ein Unternehmen weiterhin erfolgreich sein möchte. Die Nichteinhaltung des Standes der Technik (Produktsicherheitsgesetz) kann schon bei einem Schadensfall die vermeintliche Kosteneinsparung um ein vielfaches übertreffen.

2. Normungsarbeit

Diese Vereinheitlichungsarbeit innerhalb Deutschlands wurde in der Vergangenheit vom Deutschen Institut für Normung e.V. (DIN) auf nationaler Ebene durchgeführt. Weiter gibt es auf regionaler Ebene die Europäischen Normen (EN-Normen), sowie auf internationaler Ebene die ISO-Normen, herausgegeben von der International Organisation for Standardisation.

3. DIN

Nationale Normen (DIN) werden/wurden weitgehend durch internationale/europäische Normen abgelöst. DIN-Normen wird es weiterhin nur für Produkte geben, für die es keine ISO- oder EN-Normen gibt.

4. ISO

Internationale Normen (ISO) sollen nach Aufgabe und Zielsetzung der 1946 gegründeten ISO der weltweiten Vereinheitlichung technischer Regeln dienen und damit den Warenaustausch vereinfachen und Handelshemmnisse abbauen.

5. EN

Europäische Normen (EN) bezwecken die Harmonisierung technischer Regeln und Gesetze in dem seit 1.1.1995 realisierten gemeinsamen europäischen Binnenmarkt (EU/EWG). Grundsätzlich sollen vorhandene ISO-Normen so weit wie möglich als EN-Normen unverändert übernommen werden. Der Unterschied zwischen ISO- und EN-Normen besteht darin, dass EN-Normen nach Beschluss des Europäischen Rates unverzüglich und unverändert als nationale Normen in den Mitgliedsländern zu übernehmen und einzuführen sind – und die entsprechenden nationalen Normen im gleichen Zuge zurückzuziehen sind.



6. Metrische Kleinschrauben mit Schlitz- oder Kreuzschlitzantrieb

Bei der Einführung der ISO-Normen im Kleinschraubenbereich wurden zum Teil die Kopfhöhe und der Kopfdurchmesser der Schrauben verändert. Diese Veränderungen dürften bei dem Großteil der Anwendungen keine Probleme bereiten. Lediglich in Fällen bei denen ein sehr geringer Einbauraum zur Verfügung steht ist eine detaillierte Betrachtung der Änderungen notwendig. In Tabelle 1 sind die allgemeinen Änderungen sowie die ISO-Nachfolgenorm aufgeführt. Tabelle 2 enthält die Kopfabmessungen der DIN-Norm und der ISO-Nachfolgenorm.

Bezeichnung			ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen		
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein			
Zylinderkopf- schraube mit Schlitz	84	įα	1207	-	X	-	Gewinde < M1,8 entfallen Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Gewindelängen geändert Schlitzmaße geändert teilweise Nennlängen gestrichen Festigkeit 8.8 entfallen		
Flachkopfschraube mit Schlitz	85	ja	1580	X	-	-	 Gewinde M1,2, M2, M2,5 ergänzt Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Festigkeit 8.8 gestrichen 		
Senkschraube mit Schlitz	963	ja	2009	-	X	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Gewindelängen geändert Festigkeit 8.8 entfallen Gewinde < M1,6 und > M10 entfallen		
Linsensenkschraube mit Schlitz	964	ja	2010	-	X	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Gewindelängen geändert Festigkeit 8.8 entfallen Gewinde < M1,6 entfallen		
Senkkopfschraube mit Kreuzschlitz	965	ja	7046- Teil 1	-	X	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Gewindelängen geändert Eindringtiefen der Kreuzschlitze geändert		
Senkkopfschraube mit Kreuzschlitz	965	ja	7046- Teil 2	-	X	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Nenndurchmesser M 1,6 entfallen Festigkeitsklasse 5.8 und A4-70 entfallen Gewindelängen geändert Eindringtiefen der Kreuzschlitze geändert		
Linsensenkschraube mit Kreuzschlitz	966	ja	7047	-	Х	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Gewindelängen geändert Festigkeit 5.8 und 8.8 entfallen Eindringtiefen der Kreuzschlitze geändert		
Flachkopfschraube (Linsenschraube) mit Kreuzschlitz	7985	ja	7045	X	-	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Gewindelängen geändert Eindringtiefen der Kreuzschlitze geändert		

Tabelle 1: Kleinschrauben



7. Abmessungsvergleich DIN – ISO Kleinschrauben

Gewin	de	M1,6	M2	M2,5	МЗ	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	
	ISO 7045	3,2	4	5	5,6	7	8	9,5	12	16	20	_ dk
$d_{k \text{ max}}$	DIN 7985	3,2	4	5	6	7	8	10	12	16	20	
	ISO 7045	1,3	1,6	2,1	2,4	2,6	3,1	3,7	4,6	6	7,5	~
k _{max}	DIN 7985	1,3	1,6	2	2,4	2,7	3,1	3,8	4,6	6	7,5	1 1
			,			· ·		,				1
d _{k max}	ISO 7046- Teil 1 + 2*	3	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	dk
KIIIGX	DIN 965	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18	↓ □ □
k _{max}	ISO 7046- Teil 1 + 2*	1	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	<u> </u>
IIIUX	DIN 965	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	
_1	ISO 7047	3	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	dk
$d_{k \text{ max}}$	DIN 966	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18	
L	ISO 7047	1	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	~
k _{max}	DIN 966	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	•
.1	ISO 2009	3	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	dk
d _{k max}	DIN 963	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18	, -
L	ISO 2009	1	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	~
k _{max}	DIN 963	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5	
					·				·			
.1	ISO 2010	3	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	dk
$d_{k \text{ max}}$	DIN 964	3	3,8	4,7	5,6	6,5	7,5	9,2	11	14,5	18	
	ISO 2010	1	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	~
k _{max}	DIN 964	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5]
	·				·				·			
.1	ISO 1207	3,0	3,8	4,5	5,5	6,0	7,0	8,5	10	13	16	dk
$d_{k \text{ max}}$	DIN 84	3,0	3,8	4,5	5,5	6,0	7,0	8,5	10	13	16	
	ISO 1207	1,1	1,4	1,8	2,0	2,4	2,6	3,3	3,9	5,0	6,0	~
k _{max}	DIN 84	1,0	1,3	1,6	2,0	2,4	2,6	3,3	3,9	5,0	6,0	
					·							
.1	ISO 1580	3,2	4	5	5,6	7	8	9,5	12	16	20	
$d_{k \text{ max}}$	DIN 85	-	-	-	6	7	8	10	12	16	20	- dk
	ISO 1580	1	1,3	1,5	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8	6	1 <u> </u>
k _{max}	DIN 85	-	-	_	1,8	2,1	2,4	3	3,6	4,8	6	~
	ISO 1580	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	1	1,2	1,4	1,9	2,4	1 1
W _{min}	DIN 85	-	_	-	0,7	0,9	1	1,3	1,4	2,1	2,7	1
* Die Abm	essungen von ISO 704	16 Teil 1 und Te	eil 2 sind ide	ntisch, iedoch			rchmesser 1		. ,			1

Tabelle 2: Abmessungen Kleinschrauben



8. Metrische Kleinschrauben mit Innensechskant- oder Innensechsrundantrieb

In Deutschland etablierte Produktnormen wie DIN 6912 oder DIN 7984 sind weiterhin gültig. Für diese Normen gibt es bisher keine ISO-Nachfolgenormen. Ersetzt wurde hingegen die DIN 7991 durch die ISO-Norm 10642. Bei diesen Senkschrauben ist zu beachten, dass die Senkung nach DIN 74 Form F ausgeführt werden. Zusätzlich wurden in den letzten Jahren Normen für Schrauben mit Innensechsrundantrieb (TX) eingeführt, für diese Schrauben gab es keine DIN-Normen. Die Kopfgeometrie entspricht den formidentischen Schraubenköpfen mit Kreuzschlitzantrieb.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen	
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein		
Zylinderschraube mit Innensechskant niedrige Form mit Schlüsselführung	6912	nein	-	_	-	_	DIN ist gültig Mindestbruchkräfte für nichtrostenden Stahl ergänzt Nichteisenmetalle gestrichen	
Zylinderschraube mit Innensechskant niedrige Form	7984	nein	-	_	-	-	DIN ist gültig Mindestbruchkräfte für nichtrostenden Stahl ergänzt Nichteisenmetalle gestrichen	
Halbrundkopf- schraube mit Innensechskant	-	-	7380 Teil 1	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm	
Halbrundkopf- schrauben mit Bund und Innensechskant	-	-	7380 Teil 2	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm	
Senkkopfschraube mit Innensechskant	7991	ja	10642	-	X	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert (vgl. Tabelle 4) Nenndurchmesser M18, M22, M24 entfallen Nichtrostende Stähle gestrichen Festigkeitsklassen 10.9 und 12.9 ergänzt	
Zylinderkopf- schraube mit Innensechsrund, niedriger Kopf	-	-	14580	_	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm	
Senkkopfschraube mit Innensechsrund	-	-	14581	-		-	 Es gab keine DIN-Vorgängernorm Die Kopfabmessungen entsprechen der ISO 7046 (vgl. Tabelle 4) 	
Flachkopfschraube mit Innensechsrund	-	-	14583	-	-	-	 Es gab keine DIN-Vorgängernorm Die Kopfabmessungen entsprechen der ISO 7045 (vgl. Tabelle 4) 	
Linsensenk- schrauben mit Innensechsrund	-	-	14584	-	-	-	 Es gab keine DIN-Vorgängernorm Die Kopfabmessungen entsprechen der ISO 7045 (vgl. Tabelle 4) 	

Tabelle 3: Kleinschrauben Innensechskant und Innensechsrund



9. Abmessungsvergleich Kleinschrauben mit Innensechsrundantrieb

Gewind	de	M1,6	M2	M2,5	МЗ	M3,5	M4	M5	M6	M8	M10	
	ISO 7045	3,2	4	5	5,6	7	8	9,5	12	16	20	
\boldsymbol{d}_{kmax}	ISO 14583	-	4	5	5,6	7	8	9,5	12	16	20	dk
KIIIGA	ISO 14580	-	3,8	4,5	5,5	6	7	8,5	10	13	16	J
	ISO 7045	1,3	1,6	2,1	2,4	2,6	3,1	3,7	4,6	6	7,5	~
$\boldsymbol{k}_{\text{max}}$	DIN 14583	-	1,6	2,1	2,4	2,6	3,1	3,7	4,6	6	7,5	
max	ISO 14580	_	1,55	1,85	2,4	2,6	3,1	3,65	4,4	5,8	6,9	
							·					
$d_{k \text{ max}}$	ISO 7046- Teil 1 + 2*	3	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	∠ dk
k max	ISO 14581	-	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	
k _{max}	ISO 7046- Teil 1 + 2*	1	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	
max	DIN 14581	_	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	
				'			<u> </u>					
	ISO 7047	3	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	dk
$d_{k \text{ max}}$	ISO 14584	_	3,8	4,7	5,5	7,3	8,4	9,3	11,3	15,8	18,3	
	ISO 7047	1	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	~
k_{max}	ISO 14584	-	1,2	1,5	1,65	2,35	2,7	2,7	3,3	4,65	5	T
* Die Abme	essungen von ISO 704	5 Teil 1 und Te	eil 2 sind ider	ntisch, jedoch v	wurde in Teil	2 der Nenndu	rchmesser 1	,6 gestrichen			·	

Tabelle 4: Abmessungen Kleinschrauben mit Innensechsrund

10. DIN – ISO Abmessungsvergleich Senkschrauben mit Innensechskantantrieb

Gewinde	M1,6	M2	M2,5	МЗ	M3,5	M4	M5	M6	M8
ISO 106	42 -	-	-	6,72	-	8,96	11,2	13,44	17,92
d _{k max} DIN 799	1 –	-	-	6	-	8	10	12	16
ISO 106	42 -	-	_	1,86	-	2,48	3,1	3,72	4,96
k _{max} DIN 799	1 –	_	_	1,7	_	2,3	2,8	3,3	4,4
Gewinde	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	
ISO 106	12 22,4	26,88	30,8	33,6	-	40,32	-	_	
d _{k max} DIN 799	1 20	24	27	30	33	36	36	39	
ISO 106	42 6,2	7,44	8,4	8,8	-	10,16	-	-	
k DIN 799	1 5,5	6,5	7	7,5	8	8,5	13,1	14	

Tabelle 5: Abmessungen Kleinschrauben mit Innensechskant



11. Metrische Schrauben mit Außensechskantantrieb

Bei dem überwiegenden Anteil dieser Schraubentypen wurden die DIN-Normen schon vor vielen Jahren zurückgezogen. Die ISO-Nachfolgenormen entsprechen weitgehend den zurückgezogenen DIN-Normen. Es sind daher keine grundsätzlichen Einschränkungen bei der Verwendung gegeben. Beachtet werden muss jedoch das für die Abmessungen M10, M12, M14 und M22 andere Größen bei den Verschraubungswerkzeugen eingesetzt werden müssen. Die Abmessungen der Schlüsselweiten sind in der Tabelle 7 ersichtlich.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja einge- schränkt		nein	
Sechskantschraube mit Vollgewinde Produktklasse C	558	ja	4018	X	-	-	Nennmaße erweitert Schlüsselweiten bei M 10, M 12, M 14 und M 22 geändert Festigkeitsklasse 4.8 ergänzt
Sechskantschraube mit Schaft – Produktklasse C	601	ja	4016	X	-	-	 Nennmaße erweitert Schlüsselweiten bei M 10, M 12, M 14 und M 22 geändert Festigkeitsklasse 4.8 ergänzt
Sechskantschraube mit Schaft	931	jα	4014	X	-	-	 Nennmaße erweitert Schlüsselweiten bei M 10, M 12, M 14 und M 22 geändert
Sechskantschraube mit Vollgewinde	933	jα	4017	X	-	-	 Nennmaße erweitert Schlüsselweiten bei M 10, M 12, M 14 und M 22 geändert
Sechskantschraube mit Schaft Feingewinde	960	jα	8765	X	-	-	 Nennmaße erweitert Schlüsselweiten bei M 10, M 12, M 14 und M 22 geändert
Sechskantschraube mit Vollgewinde Feingewinde	961	jα	8676	X	-	-	 Nennmaße erweitert Schlüsselweiten bei M 10, M 12, M 14 und M 22 geändert
Sechskantschraube mit Flansch	6921	ja	EN 1665	-	X	-	Kopfhöhe teilweise geändert Flanschdurchmesser ist unverändert Schlüsselweiten bei M 10, M 12, M 14 und M 16, M20 geändert Festigkeit 12.9 entfallen Feingewinde entfallen
Stahlbauschraube Sechskantkopf	7990	nein	-	-	-	-	Nur als Garnitur mit Außensechskantmutter nach ISO 4032 erhältlich

Tabelle 6: Kleinschrauben Innensechskant und Innensechsrund



12. Schlüsselweiten von DIN und ISO-Außensechskant-Schrauben

	Sechskantschrauben mit me	trischem Gewinde	Sechskantschrauben mit mit Flansch	metrischem Gewinde
	Schlüsselweiten in mm Für Sechskantschrauben (normale Reihe nach ISO 272)		Schlüsselweiten in mm Für Sechskantschrauben	
Nenn Ø	DIN 601 ISG DIN 931 ISG DIN 933 ISG DIN 960 ISG	O 4018 O 4016 O 4014 O 4017 O 8765 O 8676	DIN 6921	EN 1665
M 1,6	3,2	2	-	-
M 2	4 4		-	-
M 2,5	5 5		-	-
M 3	5,5	5	-	-
M4	7		-	-
M 5	8 8		8	8
M 6	10 10)	10	10
M 8	13	3	13	13
M 10	17	5	15	16
M 12	19 18	3	16	18
M 14	22 21		18	21
M 16	24 24	1	21	24
M 18	27 27	7	-	-
M 20	30 30)	20	30
M 22	32 34	1	-	-
M 24	36 36	5	-	-
M 30	46 46	5	-	-
M 36	55 55	5	-	-
M 42	65 65	5	-	-
M 48	75 75	5	-	-
M 56	85 85	5	-	-

Tabelle 7: Schlüsselweiten Außensechskantschrauben



13. Metrische Schrauben mit normal hohem Zylinderkopf

Die DIN-Norm 912 wurde durch die ISO-Norm 4762 ersetzt. In der ISO-Nachfolgenorm sind einige aus der DIN bekannte Nenndurchmesser nicht mehr enthalten. Ebenso wurde für Schrauben mit metrischem Feingewinde eine zusätzliche Norm herausgebracht. Geometrisch entspricht die ISO 4762 der DIN 912, Anwendungsbeschränkungen sind nicht zu erwarten. Ergänzend wurde eine Zylinderkopfschraube mit Innensechsrundantrieb (TX) genormt. Mit dem Innensechsrundantrieb lassen sich im Vergleich zum Innensechskantantrieb eine bessere Kraftübertragung sowie ein geringerer Verschleiß des Antriebs realisieren.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen	
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein		
Zylinderschraube mit Innensechskant	912	ja	4762	X	-	-	Nennmaßbereich geändert Feingewinde in ISO 12474 überführt	
Zylinderschraube mit Innensechskant mit metrischem Fein- gewinde	912	įα	12474	X	-	-	 Nennmaßbereich geändert Regelgewinde in ISO 4762 festgelegt 	
Zylinderschraube mit Innensechsrund	-	-	14579	_	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm Die Kopfgeometrie ist identisch mit ISO 4762	

Tabelle 8: Zylinderkopfschrauben

14. Blechschrauben

Bei der Umstellung der DIN-Normen von Blechschrauben auf ISO-Normen wurden teilweise die Kopfhöhen und Kopfdurchmesser verändert. Bei Senkkopfschrauben hat sich zusätzlich der Kopfwinkel von bisher 80° auf nunmehr 90° verändert. Bei der Herstellung von Senkungen müssen die Festlegungen in der ISO 15065 berücksichtigt werden.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austai	uschbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Linsenkopf-Blech- schrauben mit Bund und Kreuzschlitz	968	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig
Kombi-Blechschrau- ben mit flachen Scheiben	6901	jα	10510	-	x	-	Gewindeende Form R ergänzt Verschiedene Kopfformen möglich I. ISO 1479 (Kurzzeichen S1) ISO 7049 (Kurzzeichen S2) ISO 1481 (Kurzzeichen S3) Verschiedene Scheibenformen möglich I. Normal (Kurzzeichen N) Groß (Kurzzeichen L)
Sechskant- Blechschrauben mit Bund	6928	ja	7053	-	x	-	Durchmesser ST2,2 und ST3,9 ergänzt
Flachkopf- Blechschrauben mit Schlitz	7971	ja	1481	-	x	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert
Senk-Blechschrau- ben mit Schlitz	7972	ja	1482	-	×	-	 Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Senkwinkel nach ISO 90° (DIN 80°)
Linsensenk- Blechschrauben mit Schlitz	7973	ja	1483				Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert Senkwinkel nach ISO 90° (DIN 80°)
Sechskant- Blechschrauben	7976	ja	1479	-	X	-	Kopfhöhe teilweise geändert (siehe Tabelle 10)



Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen	
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein		
Linsen-Blechschrauben mit Kreuzschlitz	<i>7</i> 981	ja	7049	-	Х	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert (siehe Tabelle 10)	
Senk-Blechschrauben mit Kreuzschlitz	7982	ja	7050	-	X	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert (siehe Tabelle 10) Senkwinkel nach ISO 90° (DIN 80°)	
Linsensenk- Blechschrauben mit Kreuzschlitz	7983	ja	7051	-	X	-	Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert (siehe Tabelle 10) Senkwinkel nach ISO 90° (DIN 80°)	
Flachkopf- Blechschrauben mit Innensechsrund	-	-	14585	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm Kopfabmessungen sind identisch mit ISO 7049	
Senk-Blechschrau- ben mit Innensechs- rund	-	-	14586	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm Kopfabmessungen sind identisch mit ISO 7050	
Linsensenk- Blechschrauben mit Innensechsrund	-	-	14587	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm Kopfabmessungen sind identisch mit ISO 7051	
Linsenkopf-Blech- schrauben mit Bund und Innensechsrund	34819	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig	

Tabelle 9: Blechschrauben

15. Abmessungsvergleich DIN – ISO Blechschrauben

Gewind	de	ST 2,2	ST 2,9	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3	ST 8	ST 9,5	
	ISO 1479	1,6	2,3	2,6	-	3	3,8	4,1	4,7	6	7,5	V
k _{max}	DIN 7976	1,42	1,62	2,42	2,42	2,92	3,12	4,15	4,95	5,95	-	~
d _{k max}	ISO 7049 ISO 14585	4	5,6	7	-	8	9,5	11	12	16	20	dk
k max	DIN 7981	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5	-	-	
k _{max}	ISO 7049 ISO 14585	1,6	2,4	2,6	-	3,1	3,7	4	4,6	6	7,5	~
max	DIN 7981	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55	-	_	
d _{k max}	ISO 7050 ISO 14586	3,8	5,5	7,3	-	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3	dk
k max	DIN 7982	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4	-	_	
k _{max}	ISO 7050 ISO 14586	1,1	1,7	2,35	-	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25	~
max	DIN 7982	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	-	-	
d _{k max}	ISO 7051 ISO 14587	3,8	5,5	7,3	-	8,4	9,3	10,3	11,3	15,8	18,3	dk
k max	DIN 7983	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4	-	-	
k _{max}	ISO 7051 ISO 14587	1,1	1,7	2,35	-	2,6	2,8	3	3,15	4,65	5,25	~
inax	DIN 7983	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8	_	-	

Tabelle 10: Abmessungen Blechschrauben



16. Bohrschrauben

Bei der Umstellung der DIN-Norm 7504 auf ISO-Normen ergaben sich keine signifikanten Änderungen. Die Kopfformen der letzten Ausgabe der DIN 7504 entsprachen schon den ISO-Normen. Für die unterschiedlichen Kopfformen gibt es nun jeweils eine einzelne Produktnorm, die Kennbuchstaben die bisher in der DIN-Norm zur Unterscheidung der Kopfformen notwendig waren sind somit nicht mehr notwendig. Bei der Herstellung von Senkungen müssen die Festlegungen in der ISO 15065 berücksichtigt werden.

Bezeichnung	DIN		ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Sechskant-Bohr- schrauben mit Bund mit Blechschrauben- gewinde	7504-K	įα	15480	x	-	-	ISO-Norm ersetzt DIN 7504 Kopfform K (Kopfform nach DIN 6928) Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert
Flachkopf-Bohr- schrauben mit Kreuzschlitz mit Blechschraubenge- winde	7504-M	ja	15481	х	-	-	ISO-Norm ersetzt DIN 7504 Kopfform M (Kopfform ISO 7049) Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert
Senk-Bohrschrauben mit Kreuzschlitz mit Blechschrauben- gewinde	7504-0	įα	15482	х	-	-	ISO-Norm ersetzt DIN 7504 Kopfform O (Kopfform nach ISO 7050) Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert
Linsensenk-Bohr- schrauben mit Kreuzschlitz mit Blechschrauben- gewinde	7504- R	ja	15483	х	_	-	ISO-Norm ersetzt DIN 7504 Kopfform R (Kopfform nach ISO 7051) Kopfhöhe und Kopfdurchmesser teilweise geändert

Tabelle 11: Abmessungen Bohrschrauben

17. Metrische Gewindestifte mit Schlitz

Die DIN-Normen für Gewindestifte mit Schlitz sind durch ISO- oder EN-Nachfolgenormen ersetzt worden. Anwendungsrelevante Änderungen wurden nur in geringem Umfang vorgenommen.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austa	uschbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Gewindestift mit Schlitz und Zapfen	417	ja	EN 27435	Х	-	-	Keine anwendungsrelevanten Änderungen
Gewindestift mit Schlitz mit Schaft	427	ja	2342	X	-	-	 Nenngröße M1,4 entfallen Nenngrößen über M10 entfallen Härteklasse 45 für Stahl ergänzt Härteklassen für nichtrostende Stähle eingeführt
Gewindestift mit Schlitz und Ring- schneide	438	jα	EN 27436	Х	-	-	Keine anwendungsrelevanten Änderungen
Gewindestifte mit Schlitz und Kegel- kuppe	551	įα	4766	Х	-	-	Nenngröße M1, M1,4 entfallen
Gewindestift mit Schlitz und Spitze	553	ja	7434	Х	-	-	Nenngröße M1, M1,4 entfallen

Tabelle 12: Gewindestifte mit Schlitz



18. Metrische Gewindestifte mit Innensechskant und Innensechsrund

Die DIN-Normen für Gewindestifte mit Innensechskant sind durch ISO-Nachfolgenormen ersetzt worden. Anwendungsrelevante Änderungen wurden nur in geringem Umfang vorgenommen.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Gewindestift mit Innensechskant Kegelstumpf	913	jα	4026	X	-	-	 Nenngrößen M1,4, M1,8, M14, M18 M22 entfallen Härteklassen für nichtrostende Stähle eingeführt
Gewindestift mit Innensechskant abgeflachter Spitze	914	jα	4027	X	-	-	 Nenngrößen M1,4, M1,8, M14, M18 M22 entfallen Härteklassen für nichtrostende Stähle eingeführt
Gewindestift mit Innensechskant und Zapfen	915	jα	4028	X	-	-	 Nenngrößen M1,4, M1,8, M14, M18 M22 entfallen Härteklassen für nichtrostende Stähle eingeführt
Gewindestift mit Innensechskant und Ringschneide	916	jα	4029	X	-	-	 Nenngrößen M1,4, M1,8, M14, M18 M22 entfallen Härteklassen für nichtrostende Stähle eingeführt
Gewindestift mit Druckzapfen	6332	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Gewindestifte mit Innensechsrund	34827	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig

Tabelle 13: Gewindestifte mit Innensechskant und Innensechsrund

19. Metrische Stiftschrauben

Die DIN-Normen für Stiftschrauben sind in vollem Umfang gültig. ISO-Nachfolgenormen sind noch nicht erstellt.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austa	usch ba rkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Stiftschraube- Einschraubende ≈ 2 d	835	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Stiftschrauben- Einschraubende ≈ 1 d	938	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Stiftschrauben – Einschraubende ≈ 1,25 d	939	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Stiftschrauben- Einschraubende ≈ 2,5 d	940	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig

Tabelle 14: Stiftschrauben



20. Verschlussschrauben

Die DIN-Normen für Verschlussschrauben sind in vollem Umfang gültig. ISO-Nachfolgenormen sind noch nicht erstellt.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Verschlussschraube mit Innenantrieb – Kegeliges Gewinde	906	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Verschlussschraube mit Bund und Innen- antrieb – Zylindri- sches Gewinde	908	nein	-	-	_	_	DIN Norm ist gültig
Verschlussschraube mit Außensechskant – Kegeliges Gewin- de	909	nein	-	_	-	-	DIN Norm ist gültig
Verschlussschraube mit Bund und Außen- sechskant – Zylindri- sches Gewinde	910	nein	-	_	-	-	DIN Norm ist gültig
Verschlussschraube mit Außensechskant – Leichte Ausfüh- rung – Zylindrisches Gewinde	7604	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig

Tabelle 15: Verschlussschrauben

21. Sonstige Schraubenformen

Die DIN-Normen der nachfolgenden Produkte sind in vollem Umfang gültig. ISO-Nachfolgenormen sind noch nicht erstellt.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austaus	chbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Flügelschraube runde Flügelform	316	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Augenschraube	444	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Ringschraube	580	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Halbrundkopf- schraube mit Vier- kantansatz	603	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Senkschraube mit Nase	604	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Senkschraube mit hohem Vierkant- ansatz	605	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Halbrund-Schraube mit Nase	607	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Senkschraube mit niedrigem Vierkant- ansatz	608	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Gewindefurchende Schraube	7500	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig



3	DIN DIN-Norm	DIN-Norm	DIN-Norm ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
	zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein		
Gewinde-Schneid- schraube – Sechs- kantschrauben, Schlitzschrauben	<i>7</i> 513	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Gewinde-Schneid- schrauben – Kreuz- schlitzschrauben	7516	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig

Tabelle 16: Sonstige Schraubenformen

22. Schrauben für Holz

Die DIN-Normen für Holzschrauben sind in vollem Umfang gültig. ISO-Nachfolgenormen sind noch nicht erstellt.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
	zurück- gezogen			ja	einge- schränkt	nein	
Linsensenk Holzschrauben mit Schlitz	95	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Halbrund Holzschrauben mit Schlitz	96	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Senk-Holzschrauben mit Schlitz	97	nein	-	_	_	-	DIN Norm ist gültig
Holzschraube Sechskantkopf	571	nein	_	-	-	-	DIN Norm ist gültig

Tabelle 17: Schrauben für Holz

23. Sechskantmuttern normale Form (Typ 1)

Bei der Umstellung der DIN-Normen auf ISO-Normen wurden die Mutternhöhen zum Teil erhöht, sowie bei den Abmessungen M10, M12, M14 und M22 die Schlüsselweiten verändert. Die Prüfkräfte wurden ebenfalls erhöht und müssen bei Regelgewinden der ISO 898-2, sowie bei Feingewinde der ISO 898-6 entsprechen. Muttern nach DIN 934 müssen nur den geringeren Prüfkräften der DIN 267-4 standhalten. Zu erkennen sind Muttern die nicht die volle Belastbarkeit nach ISO 898 Teil 2 bzw. Teil 6 aufweisen an den Balken die die Kennzeichnung der Festigkeitsklasse auf der Mutter flankieren, z.B. 181.

Bezeichnung	DIN	IN DIN-Norm	ISO	Austaus	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Sechskantmutter Regelgewinde	934	ja	4032	-	-	X	 Nenndurchmesser geändert Mutternhöhen teilweise geändert Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 geändert Nur für Regelgewinde
Sechskantmutter Feingewinde	934	ja	8673	-	-	X	 Nenndurchmesser geändert Mutternhöhen teilweise geändert Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 geändert Nur für Feingewinde



Bezeichnung	DIN	DIN-Norm ISO		Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Sechskantmutter Typ 2	-	-	4033	-	-	-	Keine DIN-Vorgängernorm Für Festigkeitsklasse 8, 10, 12
Sechskantmutter Produktklasse C	555	_	4034	-	-	X	Für Festigkeitsklasse 5

Tabelle 18: Normal hohe Außensechskantmutter

24. Sechskantmuttern flache Form

Die DIN-Normen für flache Muttern wurden zugunsten der ISO-Nachfolgenormen zurückgezogen. Die DIN 439 Teil 2 entsprach, mit Ausnahme der Schlüsselweiten, schon weitgehend der ISO 4035. Eine Austauschbarkeit ist somit gegeben. Die DIN 936 wurde "Ersatzlos" zurückgezogen, da nur noch wenig Bedarf besteht. Muttern nach dieser Norm haben keine festgelegten Gewinde-Prüfkräfte. Es wird empfohlen die Verwendbarkeit der Muttern nach ISO 4035 zu prüfen.

Bezeichnung	DIN	DIN DIN-Norm zurück- gezogen			Austaus	chbarkeit		Bemerkungen/Änderungen	
				ja	einge- schränkt	nein			
Sechskantmutter, niedrige Form ohne Fase	439 Teil 1	ja	4036	-	X	-	 Schlüsselweite bei M10 geändert Empfehlung: Verwendung der Muttern nach ISO 4035 		
Sechskantmutter, niedrige Form mit Fase	439 Teil 2	ja	4035	X	-	-	 Festigkeitsklasse für nichtrostende Stähle von Sauf 025 und von 70 auf 035 geändert Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 geändert Nenndurchmesser M 1,8 gestrichen Nur für Regelgewinde 		
Sechskantmutter, niedrige Form mit Fase	439	ja	8675	X	-	-	 Festigkeitsklasse für nichtrostende Stähle von 50 auf 025 und von 70 auf 035 geändert Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 geändert Nenndurchmesser M 1,8 gestrichen Nur für Feingewinde 		
Feingewinde Flache Sechskantmutter	936	įα	-	-	X	-	 ohne Ersatz zurückgezogen Empfehlung: Verwendung von Muttern nach ISO 4035, da geometrisch weitgehend identisch 		

Tabelle 19: Flache Außensechskantmutter



25. Abmessungsvergleich Sechskantmuttern nach DIN und ISO-Normen

Norm DIN 934		ISO 4032		DIN 439		ISO 4035	ISO 4035		
	Höhe	SW	Höhe	SW	Höhe	SW	Höhe	SW	
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
	m _{max.}	0.5	m _{max.}		m _{max.}		m _{max.}		
M 1	0,8	2,5	-	-			-	-	
M 1,2	1	3			-	-	_	-	
M 1,4	1,2	3			-		-	-	
M 1,6	1,3	3,2	1,3	3,2	1	3,2	1	3,2	
M 2	1,6	4	1,6	4	1,2	4	1,2	4	
M 2,5	2	5	2	5	1,6	5	1,6	5	
M 3	2,4	5,5	2,4	5,5	1,8	5,5	1,8	5,5	
M 3,5	2,8	6	2,8	6	2	6	2	6	
M 4	3,2	7	3,2	7	2,2	7	2,2	7	
M 5	4	8	4,7	8	2,7	8	2,7	8	
M 6	5	10	5,2	10	3,2	10	3,2	10	
M 8	6,5	13	6,8	13	4	13	4	13	
M 10	8	17	8,4	16	5	17	5	16	
M 12	10	19	10,8	18	6	19	6	18	
M 14	11	22	12,8	21	7	22	7	21	
M 16	13	24	14,8	24	8	24	8	24	
M 18	15	27	15,8	27	9	27	9	27	
M 20	16	30	18	30	10	30	10	30	
M 22	18	32	19,4	34	11	32	11	34	
M 24	19	36	21,5	36	12	36	12	36	
M 27	22	41	23,8	41	13,5	41	13,5	41	
M 30	24	46	25,6	46	15	46	15	46	
M 33	26	50	28,7	50	16,5	50	16,5	50	
M 36	29	55	31	55	18	55	18	55	
M 39	31	60	33,4	60	19,5	60	19,5	60	
M 42	34	65	34	65	21	65	21	65	
M 45	36	70	36	70	22,5	70	22,5	70	
M 48	38	75	38	75	24	75	24	75	
M 52	42	80	42	80	26	80	26	80	
M 56	45	85	45	85	-	-	28	85	
M 60	48	90	48	90	_		30	90	
M 64	51	95	51	95			32	95	

Tabelle 20: Abmessungsvergleich DIN - ISO Muttern Teil I

Muttern nach ISO 4032, ISO 4033, ISO 4034 und ISO 8673 sowie weitere Muttern, die voll belastbar nach ISO 898 Teil 2 oder Teil 6 (Kennzeichnung der Festigkeitsklasse ohne Balken auf dem Bauteil z.B. "8") dürfen nicht durch Muttern nach DIN-Normen ersetzt werden die nur die geringere Belastbarkeit nach DIN 267 Teil 4 (z.B. 181) aufweisen, z.B. DIN 934.



Norm	DIN 934		ISO 4033		ISO 4034		ISO 4036	
	Höhe	SW	Höhe	SW	Höhe	SW	Höhe	SW
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
	m _{max.}		m _{max.}		m _{max.}		m _{max.}	
M 1	0,8	2,5	-	-	-	_	-	-
M 1,2	1	3	-	-	-	-	-	-
M 1,4	1,2	3	-	-	-	-	-	-
M 1,6	1,3	3,2	-	-	-	_	1	3,2
M 2	1,6	4	-	_	-	-	1,2	4
M 2,5	2	5	-	-	-	-	1,6	5
M 3	2,4	5,5	-	-	-	-	1,8	5,5
M 3,5	2,8	6	-	-	-	-	2	6
M 4	3,2	7	-	-	-	_	2,2	7
M 5	4	8	5,1	8	5,6	8	2,7	8
M 6	5	10	5,7	10	6,4	10	3,2	10
M 8	6,5	13	7,5	13	7,9	13	4	13
M 10	8	17	9,3	16	9,5	16	5	16
M 12	10	19	12	18	12,2	18	-	-
M 14	11	22	14,1	21	13,9	21	-	-
M 16	13	24	16,4	24	15,9	24	-	-
M 18	15	27	-	-	16,9	27	-	-
M 20	16	30	20,3	30	19	30	-	-
M 22	18	32	-	-	20,2	34	-	-
M 24	19	36	23,9	36	22,3	36	-	-
M 27	22	41	-	-	24,7	41	-	-
M 30	24	46	28,6	46	26,4	46	-	-
M 33	26	50	-	-	29,5	50	-	-
M 36	29	55	34,7	55	31,9	55	-	-
M 39	31	60	-	-	34,3	60	-	_
M 42	34	65	-	-	34,9	65	-	-
M 45	36	70	-	-	36,9	70	-	-
M 48	38	75	-	_	38,9	75	_	-
M 52	42	80	_	_	42,9	80	_	_
M 56	45	85	_	_	45,9	85	_	_
M 60	48	90	_	_	48,9	90	_	_
M 64	51	95	_	_	52,4	95	_	

Tabelle 21: Abmessungsvergleich DIN - ISO Muttern Teil II

Muttern nach ISO 4032, ISO 4033, ISO 4034 und ISO 8673 sowie weitere Muttern, die voll belastbar nach ISO 898 Teil 2 oder Teil 6 (Kennzeichnung der Festigkeitsklasse ohne Balken auf dem Bauteil z.B. "8") dürfen nicht durch Muttern nach DIN-Normen ersetzt werden die nur die geringere Belastbarkeit nach DIN 267 Teil 4 (z.B. 181) aufweisen, z.B. DIN 934.



26. Metrische Sechskantmuttern mit Flansch

Die DIN-Normen für Sechskantmuttern mit Flansch wurden fast vollständig zurückgezogen und durch EN-Nachfolgenormen ersetzt. Es wurden Änderungen an den Mutternhöhen sowie zum Teil an den Schlüsselweiten durchgeführt.

Insbesondere sollte beachtet werden, dass im Bedarfsfall keine Muttern nach EN-Normen durch Muttern nach zurückgezogenen DIN Normen ersetzt werden.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Sechskantmutter mit Flansch	6923	ja	EN 1661	X	-	-	Feingewinde entfallen Bei Abmessung M10 Schlüsselweite von 15 mm auf 16 mm geändert.
Sechskantmuttern mit Flansch, mit Klemmteil; nicht- metallischer Einsatz	6926	ja	EN 1663	-	X	-	 Muttern mit Feingewinde in DIN EN 1666 aufgenommen. Mutternhöhe h min geändert. Bei Abmessung M10 Schlüsselweite von 15 mm auf 16 mm geändert. Festigkeitsklasse 12 entfallen.
Sechskantmuttern mit Flansch, mit Klemmteil; nicht- metallischer Einsatz	6926	įα	EN 1666	-	X	-	Muttern mit Regelgewinde in DIN EN 1663 aufgenommen. Mutternhöhe h min geändert. Bei Abmessung M10 Schlüsselweite von 15 mm auf 16 mm geändert. Festigkeitsklasse 12 entfallen. Festigkeitsklasse 6 ergänzt
Sechskantmuttern mit Flansch, mit Klemmteil; Ganz- metallmuttern	6927	ja	EN 1664	-	X	-	 Muttern mit Feingewinde in DIN EN 1667 aufgenommen. Mutternhöhe h min geändert. Bei Abmessung M10 Schlüsselweite von 15 mm auf 16 mm geändert.
Sechskantmuttern mit Flansch, mit Klemmteil; Ganz- metallmuttern	6927	ja	EN 1667	-	X	-	Muttern mit Regelgewinde in DIN EN 1664 aufgenommen. Mutternhöhe h min geändert. Bei Abmessung M10 Schlüsselweite von 15 mm auf 16 mm geändert.
Sechskantmutter 1,5 d hoch mit Bund	6331	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig

Tabelle 22: Außensechskantmuttern mit Flansch



27. Metrische Sechskantmuttern mit Klemmteil

Die DIN-Normen für Sechskantmuttern mit Klemmteil (Sicherungsmuttern) wurden allesamt zurückgezogen und durch ISO-Nachfolgenormen ersetzt. Es wurden sehr viele Änderungen bei der Einführung der ISO-Normen durchgeführt. Zu beachten ist, dass bei der Nachfolgenorm der oft noch verwendeten DIN 985, der ISO 10511 auch die Festigkeitsklassen verändert wurden, da es sich hierbei um Muttern mit reduzierter Belastbarkeit handelt.

Insbesondere sollte beachtet werden, dass im Bedarfsfall keine Muttern nach ISO-Normen durch Muttern nach zurückgezogenen DIN Normen ersetzt werden.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Sechskantmutter mit Klemmteil; Ganzmetallmuttern	980 6925	ja	7042	-	X	-	 Gewinde M3, M4, M7, M18, M22, M27, M33 und M39 gestrichen. Mutternhöhe geändert. Schlüsselweite geändert bei M10, M12 und M14 auf 16, 18 und 21 mm Feingewinde in ISO 10513 aufgenommen Für Festigkeitsklasse 5, 8, 10, 12
Sechskantmutter mit Klemmteil; Ganzmetallmuttern, Feingewinde	980	j a	10513	-	X	-	 Gewinde M18×2, M18×1,5, M20×2, M22×2, M22×1,5, M27×2, M33×2 und M39×3 gestrichen Mutternhöhe geändert. Schlüsselweite geändert bei Gewinde M10, M12 und M14 auf 16,18 und 21mm Regelgewinde in ISO 7042 aufgenommen Für Festigkeitsklasse 8, 10, 12
Sechskantmutter mit Klemmteil, mit nicht- metallischem Einsatz hohe Form	982 6924	įα	7040	-	X	-	Gewinde M7, M18, M22 gestrichen Gewinde M3, M4, M30 und M36 ergänzt Mutternhöhe geändert. Schlüsselweite geändert bei Gewinde M10, M12 und M14 auf 16, 18 und 21 mm Feingewinde in ISO 10512 aufgenommen Festigkeitsklasse 12 gestrichen Für Festigkeitsklasse 5, 8, 10
Sechskantmutter mit Klemmteil, mit nichtmetallischem Einsatz, hohe Form, Feingewinde	982	ja	10512	-	X	-	Gewinde M18×2, M18×1,5, M20×2, M22×2, M22×1,5, M27×2, M33×2 und M39×3 gestrichen Mutternhöhe geändert. Schlüsselweite geändert bei Gewinde M10, M12 und M14 auf 16, 18 und 21 mm Regelgewinde in ISO 7040 aufgenommen Für Festigkeitsklasse 6, 8, 10 Festigkeitsklasse 5 und 12 gestrichen
Sechskantmutter mit Klemmteil, mit nicht- metallischem Ein- satz, niedrige Form	985	ja	10511	-	X	-	 Gewinde M7, M18, M22, M27, M33 und U M36 gestrichen Feingewinde gestrichen. Mutternhöhe geändert. Schlüsselweite geändert bei Gewinde M10, M12 und M14 auf 16, 18 und 21 mm Festigkeitsklassen geändert.

Tabelle 23: Außensechskantmuttern mit Klemmteil



28. Metrische Schweißmuttern

Bisher wurde nur die DIN 977, Sechskant-Schweißmutter mit Flansch, zurückgezogen. Bei der Umstellung dieser Norm auf die ISO-Norm 21670 wurden keine anwendungsrelevanten Änderungen vorgenommen.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austauschbarkeit			Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Vierkant-Schweiß- mutter	928	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Sechskant-Schweiß- mutter	929	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Sechskant-Schweiß- mutter mit Flansch	977	ja	21670	-	_	_	Keine anwendungsrelevanten Änderungen

Tabelle 24: Schweißmuttern

29. Metrische Hutmuttern

Die DIN-Normen für Hutmuttern sind weiterhin gültig und noch nicht durch ISO-Nachfolgenormen ersetzt worden. Einzig die DIN 986, Hutmutter mit Klemmteil, ist ersatzlos zurückgezogen worden.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austaus	chbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Sechskant-Hutmut- ter, niedrige Form	917	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 auf ISO-Schlüsselweiten geändert
Sechskant-Hutmut- tern, hohe Form	1587	nein	-	-	-	-	 DIN Norm ist gültig Schlüsselweiten bei M10, M12, M14, M22 auf ISO-Schlüsselweiten geändert
Sechskant-Hutmut- ter, mit Klemmteil, nichtmetallischer Einsatz	986	įα	-	-	-	-	DIN Norm ist ersatzlos zurückgezogen

Tabelle 25: Hutmuttern



30. Metrische Sechskant-Kronenmuttern

Die DIN-Normen für Sechskant-Kronenmuttern sind weiterhin gültig und noch nicht durch ISO-Nachfolgenormen ersetzt worden. Einzig die DIN 937, Kronenmutter niedrige Form (Alte Ausführung), ist zugunsten der Ähnlichen Kronenmutter nach DIN 979 zurückgezogen worden.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	DIN-Norm ISO		hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Sechskant-Kronen- mutter	935	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Sechskant-Kronen- mutter, niedrige Form, alte Ausfüh- rung	937	ja	-	_	-	-	DIN Norm wurde Ersatzlos zurückgezogen
Sechskant-Kronen- mutter, niedrige Form	979	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig

Tabelle 26: Außensechskant-Kronenmuttern

31. Sonstige Muttern

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Flügelmutter, runde Flügelform	315	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Rändelmutter, hohe Form	466	nein	-	-	-	_	DIN Norm ist gültig
Rändelmutter, niedrige Form	467	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Ringmutter	582	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Spannschloss- muttern, geschmie- det (offene Form)	1480	nein	-	-	_	-	DIN Norm ist gültig
Nutmutter; Metrisches ISO-Fein- gewinde	1804	nein	-	-	_	-	DIN Norm ist gültig
Sechskantmutter 1,5 d hoch	6330	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Sicherungsmutter Blech (PAL)	7967	įα	-	-	-	-	Ohne Ersatz zurückgezogen

Tabelle 27: Sonstige Muttern



32. Scheiben

Einige häufig verwendete DIN-Normen, wie beispielsweise die DIN 125, wurden zurückgezogen und durch die ISO-Normen ISO 7089 und ISO 7090 ersetzt. Die sehr oft verwendete Festigkeitsklasse 140 HV ist in diesen Nachfolgenormen nicht mehr enthalten. Für "hochfeste" Schrauben ab Festigkeitsklasse 8.8 ist es ohnehin notwendig mindestens die Härteklasse 200HV zu verwenden. Dies wird in der Praxis heute oft nicht beachtet.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austaus	chbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Flache Scheiben – bis 250 HV Produktklasse A	125 Teil 1	ja	7089 7090	X	-	-	 ISO 7089 = Scheiben ohne Fase Auf Härte 200HV und 300HV beschränkt Maße teilweise geändert
Flache Scheiben – ab 300 HV Produktklasse A	125 Teil 2	ja	7089 7090	X	-	-	 ISO 7090 = Scheiben mit Fase Auf Härte 200HV und 300HV beschränkt Maße teilweise geändert
Flache Scheiben – Kleine Reihe – Produktklasse A	433	ja	7092	X	-	-	 Auf Härteklasse 200 HV und 300 HV beschränkt Nenngröße 1; 1,3; 1,5 gestrichen
Scheiben – Vierkant – keilförmig für U-Träger	434	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Scheiben – Vierkant – Vorwiegend für Holzkonstruktionen	436	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Scheiben mir Vier- kantloch – Vorwie- gend für Holzkon- struktionen	440	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Passscheiben und Stützscheiben	988	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Scheiben für Spannzeuge	6340	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Scheiben für Schrau- ben mit schweren Spannhülsen	7349	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Scheiben für Stahl- konstruktion – Produktklasse A	7989-2	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Flache Scheiben – Große Reihe – Produktklasse A	9021	ja	7093- Teil 1	X	-	-	 Auf Härteklasse 200 HV und 300 HV beschränkt Maße teilweise geändert ISO 7093 Teil 1 = Produktklasse A ISO 7093 Teil 2 = Produktklasse C

Tabelle 28: Scheiben



33. Federringe, Spannscheiben und Zahnscheiben

Von den DIN-Normen für Setzsicherungen ist nur noch die DIN 6796 gültig. Alle weiteren DIN-Normen für diese Elemente wurden bereits vor längerer Zeit zurückgezogen. In Versuchen hat sich die nicht Wirksamkeit dieser Produkte bei Schraubenfestigkeiten größer/gleich 8.8 herausgestellt.

Die DIN-Norm 6796 kann als Setzsicherung in Kombination mit Schrauben bis einschließlich Festigkeitsklasse 10.9 verwendet werden.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Federscheiben – gewellt	127	ja	-	_	_	-	Ohne Ersatz zurückgezogen, da Funktion bei Hochfesten Schrauben nicht gewährleistet
Federscheiben – gewellt	128	ja	-	_	-	-	Ohne Ersatz zurückgezogen, da Funktion bei Hochfesten Schrauben nicht gewährleistet
Federscheiben – gewellt	137	ja	-	_	_	-	Ohne Ersatz zurückgezogen, da Funktion bei Hochfesten Schrauben nicht gewährleistet
Zahnscheiben	6797	ja	-	_	-	-	Ohne Ersatz zurückgezogen, da Funktion bei Hochfesten Schrauben nicht gewährleistet
Fächerscheiben	6798	ja	-	-	-	-	Ohne Ersatz zurückgezogen, da Funktion bei Hochfesten Schrauben nicht gewährleistet
Spannscheiben für Schrauben- verbindungen	6796	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig
Federringe für Zylinderschrauben	7980	ja	-	-	-	-	Ohne Ersatz zurückgezogen, da Funktion bei Hochfesten Schrauben nicht gewährleistet

Tabelle 29: Federringe, Spannscheiben, Zahnscheiben

34. Zylinder- und Kegelstifte

Die DIN-Normen für Zylinder- und Kegelstifte wurden allesamt zurückgezogen und durch EN-Normen oder ISO-Normen ersetzt. Die Nachfolgenormen enthalten teilweise andere Längendefinitionen im Vergleich zu den zurückgezogenen DIN-Normen. Eine Substitution der DIN-Teile ist dennoch meist ohne größere konstruktive Eingriffe möglich. Beispielsweise erfolgt bei den Kegelstiften nach DIN 1 und den Zylinderstiften nach DIN 7 die Nennlängenfestlegung ohne Kuppen. Bei den Nachfolgenormen EN 22339 und ISO 2338 erfolgt die Nennlängendefinition über die gesamte Länge des Stiftes, also inclusive Kuppen und/oder Fasen.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Kegelstifte, ungehärtet	1	ja	EN 22339	-	X	-	 Änderung der Längendefinition Kuppenhöhen verändert Härtebereich für den Werkstoff Stahl definiert
Zylinderstifte, ungehärtet	7	ja	2338	-	X	-	Änderung der LängendefinitionKuppenhöhen verändertHärtebereich für den Werkstoff Stahl definiert
Zylinderstifte, gehärtet	6325	ja	8734	-	X	-	Nennlängen teilweise geändert Unterscheidung anhand der Stiftenden ist entfallen Nichtrostender Werkstoff aufgenommen
Kegelstifte mit Gewindezapfen ungehärtet	7977	ja	EN 28737	-	X	-	 Länge der Ansatzkuppe teilweise verkleinert Nenndurchmesser 14 gestrichen Härtebereich für den Werkstoff Stahl definiert



Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austa	uschbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Kegelstifte mit Innengewinde ungehärtet	7978	ja	8736	-	X	-	 Härtebereich für den Werkstoff Stahl definiert Teilweise andere Nennlängen festgelegt Gewindetiefe teilweise verändert Nenndurchmesser 14 gestrichen
Zylinderstifte mit Innengewinde, gehärtet	7979	ja	8735	-	X	-	 Teilweise andere Nennlängen festgelegt Gewindetiefe teilweise verändert Nichtrostender Werkstoff aufgenommen
Zylinderstifte mit Innengewinde, ungehärtet	7979	ja	8733	-	X	-	Teilweise andere Nennlängen festgelegt Gewindetiefe teilweise verändert Nichtrostender Werkstoff aufgenommen

Tabelle 30: Zylinder- und Kegelstifte

35. Spannstifte

Die DIN-Normen für Spannstifte/Spannhülsen sind allesamt zurückgezogen und durch ISO-Nachfolgenormen ersetzt worden. In diesem Zug wurde die bei einigen DIN-Normen möglich Verwendung in Verbindung mit Schraubenverbindungen gestrichen. Eine Substitution von Spannstiften nach DIN-Normen durch ISO-Normen ist in den meisten Fällen möglich.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austa	uschbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Spannstifte (-hülsen) – Geschlitzt, schwe- re Ausführung	1481	įα	8752	Х	-	-	 Nichtverhakende Ausführung aufgenommen Anwendung für Schraubenverbindungen entfällt einschnittige Abscherkräfte entfallen
Spiralspannstifte – Regelausführung	7343	ja	8750	Х	-	-	Werkstoff nichtrostender Stahl ergänzt
Spiralspannstifte – Schwere Ausführung	7344	ja	8748	Х	-	-	Werkstoff nichtrostender Stahl ergänzt
Spannstifte (-hülsen) – Geschlitzt, leichte Ausführung	7346	jα	13337	-	X	-	 Nicht verhakende Ausführung aufgenommen einschnittige Abscherkräfte gestrichen Nenndurchmesser 7, 11 und 23 gestrichen Bei Spannstiften mit Nenndurchmesser 4,5 Maß d1 geändert Bei Spannstiften mit Nenndurchmesser 13 und 18 Maß s geändert Abschnitt "Anwendung bei Schraubenverbindungen" gestrichen

Tabelle 31: Spannstifte



36. Bolzen

Die DIN-Normen für Bolzen wurden zurückgezogen und durch EN-Normen ersetzt. Aufgrund der nur geringfügigen Änderungen gegenüber den EN-Nachfolgenormen ist eine Austauschbarkeit gegeben.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	DIN-Norm ISO		hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Bolzen mit kleinem Kopf	1434	įα	-	-	-	-	Norm ersatzlos zurückgezogen
Bolzen ohne Kopf	1443	ja	EN 22340	X	-	-	Teilweise andere Nennlängen festgelegt Härtebereich für Stahl definiert
Bolzen mit Kopf	1444	ja	EN 22341	X	-	-	Teilweise andere Nennlängen festgelegt Härtebereich für Stahl definiert

Tabelle 32: Bolzen

37. Sonstige Verbindungsmittel

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm zurück- gezogen	ISO	Austausc	hbarkeit		Bemerkungen/Änderungen	
				ja	einge- schränkt	nein		
Splinte	94	ja	1234	X	-	_	Werkstoff nichtrostender Stahl ergänzt	
Kugelknöpfe	319	nein	-	-	-	_	DIN Norm ist gültig	
Sicherungsringe für Wellen	471	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Sicherungsringe für Bohrungen	472	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Stellringe	705	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Gewindebolzen Metrisches Gewinde	976	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Tellerfedern	2093	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Karabinerhaken aus Halbrunddraht	5299	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Sterngriffe	6336	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Passfeder hohe Form	6885	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Kauschen aus Stahl für Faserseile	6899	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Dichtringe	7603	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	
Kegel-Schmiernippel	71412	nein	-	_	-	-	DIN Norm ist gültig	
Gabelgelenke	71751	nein	-	_	-	-	DIN Norm ist gültig	
Winkelgelenke mit und ohne Siche- rungsbügel	71802	nein	-	_	-	-	DIN Norm ist gültig	
Schäkel – Normal- ausführung	82101	nein	-	-	-	-	DIN Norm ist gültig	

Tabelle 33: Sonstige Verbindungselemente



38. Blindniete

Die bisherige DIN-Norm DIN 7337 für Blindniete wurde zurückgezogen und durch mehrere Produktnormen ersetzt. Es gibt nun, abhängig von der Form des Setzkopfes und der Werkstoffkombination Blindniethülse/Blindnietdorn, jeweils einzelne spezifische Produktnormen.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austauschbarkeit			Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Geschlossene Blind- niete mit Sollbruch- dorn und Flachkopf Werkstoff: AIA/St	-	-	15973	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm
Geschlossene Blind- niete mit Sollbruch- dorn und Senkkopf Werkstoff: AIA/St	-	-	15974	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm
Geschlossene Blind- niete mit Sollbruch- dorn und Flachkopf Werkstoff: AIA/AIA	-	-	15975	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm
Geschlossene Blind- niete mit Sollbruch- dorn und Flachkopf Werkstoff: St/St	-	-	15976	-	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Flachkopf Werkstoff: AIA/St	7337 Form A	ja	15977	х	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Senkkopf Werkstoff: AIA/St	7337 Form B	ja	15978	х	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Flachkopf Werkstoff: St/St	7337 Form A	ja	15979	х	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Senkkopf Werkstoff: St/St	7337 Form B	ja	15980	х	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Flachkopf Werkstoff: AIA/AIA	7337 Form A	ja	15981	х	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Senkkopf Werkstoff: AIA/AIA	7337 Form B	ja	15982	х	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Flachkopf Werkstoff: A2/A2	7337 Form A	ja	15983	x	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Senkkopf Werkstoff: A2/A2	7337 Form B	jα	15984	х	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Flachkopf Werkstoff: Cu/St; Cu/Br; Cu/SSt	7337 Form A	įα	16582	x	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt



Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austauschbarkeit			Bemerkungen/Änderungen
			einge- schränkt	nein			
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Senkkopf Werkstoff: Cu/St; Cu/Br; Cu/SSt	7337 Form B	ja	16583	x	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Offene Blindniete mit Sollbruchdorn und Flachkopf Werkstoff: NiCu/St, NiCu/SST	7337 Form A	ja	16584	x	-	-	Kopfformen und Werkstoffkombinationen in Einzelnormen überführt
Geschlossene Blind- niete mit Sollbruch- dorn und Flachkopf Werkstoff: A2/SSt	-	-	16585	x	-	-	Es gab keine DIN-Vorgängernorm

Tabelle 34: Blindniete

39. Sonstige Niete

Die bisherige DIN-Norm DIN 7337 für Blindniete wurde zurückgezogen und durch mehrere Produktnormen ersetzt. Es gibt nun, abhängig von der Form des Setzkopfes und der Werkstoffkombination Blindniethülse/Blindnietdorn, jeweils einzelne spezifische Produktnormen.

Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	ISO	Austaus	chbarkeit		Bemerkungen/Änderungen
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Halbrundniete – Nenndurchmesser 10 mm bis 36 mm Werkstoff: St, CuZn, Al, X3CrNiCu18-9-4	124	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig
Senkniete – Nenndurchmesser 10 mm bis 36 mm Werkstoff: St, CuZn, Al, X3CrNiCu18-9-4	302	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig
Halbrundniete – Nenndurchmesser 1 mm bis 8 mm Werkstoff: St, CuZn, Al, X3CrNiCu18-9-4	660	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig
Senkniete – Nenn- durchmesser 1 mm bis 8 mm Werkstoff: St, CuZn, Al, X3CrNiCu18-9-4	661	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig
Linsenniete – Nenn- durchmesser 1,6 mm bis 6 mm Werkstoff: St, CuZn, Al, X3CrNiCu18-9-4	662	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig
Flachrundniete – Nenndurchmesser 1,4 mm bis 6 mm Werkstoff: St, CuZn, Al, X3CrNiCu18-9-4	674	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig



Bezeichnung	DIN	DIN-Norm	IN-Norm ISO Austauschbarkeit			Bemerkungen/Änderungen	
		zurück- gezogen		ja	einge- schränkt	nein	
Flachsenkniete (Riemenniete) – Nenndurchmesser 3 mm bis 5 mm Werkstoff: St, CuZn, Al, X3CrNiCu18-9-4	675	nein	-	-	-	-	DIN ist gültig

Tabelle 35: Sonstige Niete

40. Technische Lieferbedingungen und Grundnormen

Titel	DIN	DIN-Norm zurückgezoge	ISO en
Verbindungselemente, Oberflächenfehler, Muttern	267 Teil 20	ja	61 <i>57</i> Teil 2
Verbindungselemente, Oberflächenfehler, Muttern	267 Teil 21	įα	10484 10485
Mechanische Verbindungselemente, Schrauben u. Muttern, Bemaßung	EN 20225	ja	225
Mechanische Verbindungselemente Durchgangslöcher f. Schrauben	EN 20273	ja	273
Mechanische Eigenschaften v. Verbindungselementen, Schrauben	267 Teil 3	ja	898 Teil 1
Mechanische Eigenschaften v. Verbindungselementen, Muttern m. festgelegten Prüfkräften	267 Teil 4	ja	898 Teil 2
Mechanische Eigenschaften v. Verbindungselementen, Muttern m. festgelegten Prüfkräften, Feingewinde	267 Teil 4	ja	898 Teil 6
Verbindungselemente; Oberflächenfehler; Schrauben für allgemeine Anforderungen	267 Teil 19	ja	EN 26157 Teil 1
Verbindungselemente – Oberflächenfehler – Teil 2: Muttern	267 Teil 19	ja	6157 Teil 2
Verbindungselemente; Oberflächenfehler; Schrauben für spezielle Anforderungen,			
sowie Festigkeitsklasse 12.9	267 Teil 19	ja	EN26157 Teil 3
Senkschrauben – Teil 2: Eindringtiefen von Kreuzschlitzen	DIN ISO 7721	ja	EN 27721 Teil 2
Teile mit Gewinde – Galvanische Überzüge	267 Teil 9	ja	4042
Allgemeine Anforderungen für Schrauben und Muttern	267 Teil 1	ja	8992
Mechanische Verbindungselemente – Annahmeprüfung	267 Teil 5	ja	3269
Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 1: Schrauben	267 Teil 11	ja	3506 Teil 1
Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 2: Muttern	267 Teil 11	ja	3506 Teil 2
Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 3: Gewindestifte und ähnliche nicht auf Zug beanspruchte Verbindungselemente	267 Teil 11	ja	3506 Teil 3
Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus nichtrostenden Stählen – Teil 4: Blechschrauben	267 Teil 11	ja	3506 Teil 4
Wärmebehandelte Blechschrauben aus Stahl – Mechanische Eigenschaften	267 Teil 12	ja	2702
Mechanische. Eigenschaften von Verbindungs-elementen, Schrauben und Muttern aus Nichteisenmetallen (ISO 8839: 1986)	267 Teil 18	ja	EN 28839
Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 1: Schrauben und Muttern	267 Teil 2	ja	4759 Teil 1
Toleranzen für Verbindungselemente – Teil 3: Flache Scheiben für Schrauben und Muttern	522	ja	4759 Teil 3
Mechanische Verbindungselemente – Enden von Teilen mit metrischem ISO-Außengewinde	78	ja	4753

Tabelle 36: Technische Lieferbedingungen und Grundnormen



41. Gesamtübersicht DIN-ISO- Nachfolgenormen/ISO-DIN-Vorgängernormen

DIN	ISO	DIN	ISO	DIN	ISO
1	EN22339	931	4014	6914	EN14399-4
7	EN22338	933	4017	6915	EN14399-4
84	1207	934	4032	6916	EN14399-6
85	1580	934	8673	6921	EN1665
94	1234	960	8765	6923	EN1661
125	7089	961	8676	6924	7040
125	7090	963	2009	6925	7042
126	7091	964	2010	6926	EN1661
417	EN27435	965	7046	6927	EN1664
427	2342	966	7047	7343	8750
433	7092	971-1	8673	7343	8751
438	7436	971-2	8674	7344	8748
439	4035	977	21670	7346	13337
439	4036	980	7042	7971	1481
440	7094	980	10513	7972	1482
551	4766	982	7040	7973	1483
553	7434	982	10512	7976	1479
555	4034	985	10511	7977	EN28737
558	4018	1440	8738	7978	8736
601	4016	1444	EN22341	7979	8733
660	1051	1471	8744	7979	8735
661	1051	1472	8745	7981	7049
911	2936	1473	8740	7982	7050
912	4762	1474	8741	7983	7051
913	4026	1475	8742	7985	7045
914	4027	1476	8746	7991	10642
915	4028	1477	8747	9021	7093
916	4029	1481	8752	11024	7072
		6325	8734		

Tabelle 37: Gesamtübersicht DIN - ISO-Normen



CONNECT

BAND I

Normung

Adolf Würth GmbH & Co. KG 74650 Künzelsau T +49 7940 15-0 F +49 7940 15-1000 info@wuerth.de www.wuerth.de © by Adolf Würth GmbH & Co. KG Printed in Germany Alle Rechte vorbehalten Verantwortlich für den Inhalt: Abt. PCV/Frank Puchler Redaktion: Abt. GMV/Joachim Hellmann Nachdruck nur mit Genehmigung SBRO040793-GMV-SF-CO-16,1'-02/18

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Kitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtürmer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.